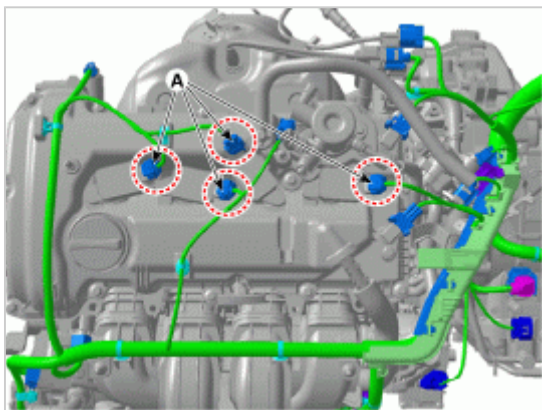


压缩压力检查

如果缺乏动力、耗油量过大或燃油经济性不良，测量压缩压力。

1. 暖机发动机并停止发动机。
将发动机预热到正常工作温度。
2. 分离点火线圈连接器 (A)。



3. 拆卸火花塞。
(参考EE部分-“火花塞”)
检查气缸压缩压力。

(1) 把气缸压力表插入到火花塞孔内。如果可能，将仪表放置在可以从车辆内部看见的地方。



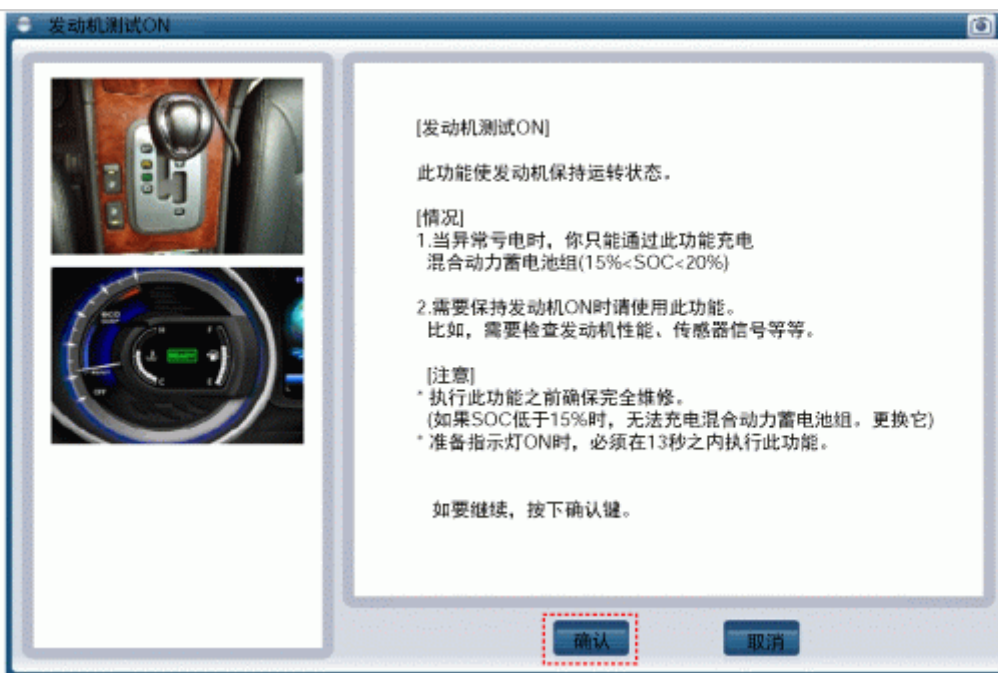
(2) 连接KDS/GDS

4.
 - 连接KDS/GDS与诊断连接器。
 - 选择车型，然后选择HCU系统。
 - 选择“发动机ON测试”。参考下列画面。

转动发动机，测量压缩压力。

- 在踩下制动踏板状态下，按动起动/停止按钮 (SSB) 一次。
- 如果发动机转动，转动约8~10圈(直到仪表读数稳定)后，再次按动起动/停止按钮一次，使发动机停止转动。
- 如果按下SSB时发动机无法起动，可以使用KDS/GDS起动发动机。执行“发动机起动测试”时，遵循屏幕上的说明。
- 发动机转动时开始“发动机ON测试”。在压缩压力读数稳定(8~10圈)后，按动一次起动/停止按钮停止发动机转动。

(3)





(4) 在各气缸上重复步骤(1)~(3)。

在各缸测试期间,确定点火开关处于OFF位置。
必须在发动机仍接近工作温度时,执行此测量。

压缩压力:

981kPa (10.0kgf/cm², 142psi) / 300~350rpm

最小压力:

834kPa (8.5kgf/cm², 121psi) / 300~350rpm

各缸之间的压力差:

100kPa (1.0kgf/cm², 15psi) 或以下

(5) 如果1个或多个气缸压缩压力低，通过火花塞孔向气缸内喷入少量发动机机油，在压缩压力低的气缸上重复步骤(1)~(3)。

- 如果添加机油时压力上升，可能是活塞环和/或气缸内径磨损或损坏。
- 如果压力持续低，可能是气门咬粘、气门座不良或气缸盖衬垫漏气。

5. 重新安装火花塞。

规定扭矩：

14.7~24.5N•m(1.5~2.5kgf•m, 10.8~18.1lb•ft)

6. 安装点火线圈。

规定扭矩：

9.8~11.8N•m(1.0~1.2kgf•m, 7.2~8.7lb•ft)

7. 连接喷油嘴连接器和点火线圈连接器。

8. 检查测试后，一些故障代码可能仍存在，需要用KDS/GDS删除。